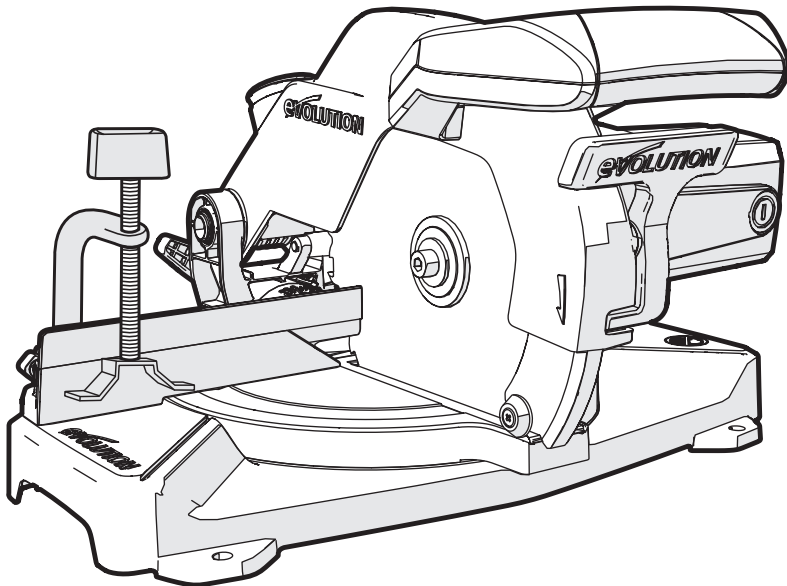


evolution®

evolutionpowertools.com

R210 CMS

Original Talimatlar



Originally written in UK English

Date Published: 10/01/2019

İÇİNDEKİLER

Giriş	Sayfa 3	Kullanım Talimatları	Sayfa 14
Garanti	Sayfa 3	Gövdenin ve Ellerin Konumlandırılması	Sayfa 15
Makinenin Teknik Özellikleri	Sayfa 4	Hassas Açıların Ayarlanması	Sayfa 15
Etiketler ve Semboller	Sayfa 5	Eğim Açıları	Sayfa 15
Bu Elektrikli Aletin amaçlanan kullanımı	Sayfa 6	Kesme Başı Hareketi	Sayfa 16
Bu Elektrikli Aletin yasaklanan kullanımı	Sayfa 6	Kılavuz Hizalama	Sayfa 16
		Gönye Açı Skalası ve İbresi	Sayfa 17
		Son Ayar Kontrolleri	Sayfa 17
Güvenlik Önlemleri	Sayfa 6	Kesim Yapmaya Hazırlık	Sayfa 17
Gönye Testere Özel Güvenlik Talimatları	Sayfa 8	Kesme Başını Bırakma	Sayfa 18
Bıçak Güvenliği	Sayfa 8	Motor Açma/Kapama Anahtarı	Sayfa 18
Kişisel Korumacı Ekipmanlar (KKE)	Sayfa 9	Yarma Kesim	Sayfa 18
Güvenli Çalışma	Sayfa 9	Gönye Kesimi	Sayfa 19
Doğru ve Emniyetli Şekilde Kesim Yapın	Sayfa 10	Eğimli Kesim	Sayfa 19
Ek Güvenlik Tavsiyeleri - Gönye Testereyi Taşıma	Sayfa 10	Kesme Başını Yatırma	Sayfa 19
		Bileşik Kesim	Sayfa 19
Başlarken	Sayfa 10	Eğri Malzemeleri Kesme	Sayfa 20
Paketinden çıkarma	Sayfa 10	Sıkışmış Malzemeleri Çıkarma	Sayfa 20
Seri Numarası / Parti Numarası	Sayfa 11	Uzun İş Parçalarını Destekleme	Sayfa 20
Birlikte Verilen Kalem	Sayfa 11	Bıçak Takma veya Sökme	Sayfa 20
Ek Aksesuarlar	Sayfa 11		
Makineye Genel Bir Bakış	Sayfa 12	İsteğe Bağlı Evolution Aksesuarlarının Kullanımı	Sayfa 21
		Toz Torbası	Sayfa 21
Montaj ve Hazırlık	Sayfa 13		
Gönye Testereyi Kalıcı Olarak Monte Etme	Sayfa 13	Bakım	Sayfa 22
Portatif Kullanım için	Sayfa 13	Çevre Koruma	Sayfa 22
Tespit Kıskaçı	Sayfa 14	Uyumluluk Bildirimi	Sayfa 22
Kızaklı Üst Kılavuz Kesiti	Sayfa 14		

GİRİŞ

(1.2) **Bu kullanım kitapçığı orijinal olarak İngilizce yazılmıştır.**

(1.3) ÖNEMLİ

Lütfen bu kullanım ve güvenlik talimatlarını dikkatlice ve eksiksiz biçimde okuyun. Kendi güvenliğiniz için, bu ekipmanın kullanımı ile ilgili herhangi bir husustan emin değilseniz lütfen ilgili teknik yardım hattına başvurun. Yardım hattının numarası Evolution Power Tools web sitesinde bulunabilir. Dünya çapındaki organizasyonumuzda birkaç Yardım Hattına sahip olmamızın yanı sıra tedarikçinizden de Teknik yardım alabilirsiniz.

WEB SİTESİ:

www.evolutionpowertools.com

E-POSTA:

customer.services@evolutionpowertools.com

(1.4) Evolution Power Tools Makinesi aldığınız için sizi tebrik ederiz. Lütfen, bu makine ile birlikte verilen garanti kayıt broşüründe açıklanan şekilde ürün garanti kaydınızı 'çevrimiçi' olarak tamamlayın. Broşürde bulunan QR kodunu akıllı telefon ile taratabilirsiniz.

Bu, bilgilerinizi girerek Evolutions web sitesi yoluyla makinenizin garanti süresini doğrulamanızı ve böylece gerektiğinde hızlı hizmet almanızı sağlayacaktır. Bir Evolution Power Tools ürünü seçtiğiniz için içtenlikle teşekkür ederiz.

EVOLUTION SINIRLI GARANTİ

Evolution Power Tools, önceden haber vermeksizin ürün tasarımı üzerinde iyileştirmeler ve değişiklikler yapma hakkını saklı tutar.

Garanti hüküm ve koşullarının detayları ile ilgili lütfen garanti kayıt broşürüne ve/veya ambalaja bakın.

(1.5) Evolution Power Tools, garanti süresi içinde ve esas alım tarihinden itibaren, malzeme veya işçilik yönünden kusurlu olduğu bulunan tüm ürünleri onarır veya değiştirir.

İade edilen aletin kullanım kitapçığındaki tavsiyelerin dışında kullanılmış veya makinenin kazara, ihmal veya uygunsuz servis sonucu hasar görmüş olması halinde bu garanti geçersizdir. Bu garanti, herhangi bir şekilde üzerinde oynama, değişiklik veya modifikasyon yapılan ya da tavsiye edilen kapasitelerin ve koşulların dışında kullanıma maruz bırakılan makineler ve / veya aksesuarlar için geçerli değildir. Elektrikli aksesuarlar ilgili üreticinin garantilerine tabidir. Kusurlu olarak iade edilen tüm ürünler, ön ödemeli olarak Evolution Power Tools'a gönderilecektir. Evolution Power Tools, isteğe bağlı olarak onarım yapma veya ürünün aynısı veya eş değeriyle değişim yapma hakkını saklı tutar. Bıçaklar, kesiciler, matkaplar, keskilere, palalar vb. (liste bunlarla sınırlı değildir) gibi sarf malzemeleri için yazılı veya sözlü herhangi bir garanti yoktur.

Evolution Power Tools, ürünlerimizin kullanımı veya başka bir sebebin doğrudan veya dolaylı sonucu olarak meydana gelen kayıp veya hasardan hiçbir şekilde yükümlü tutulmayacaktır. Evolution Power Tools bu mallardan veya bunların neden olduğu hasarlardan doğan hiçbir masraftan sorumlu tutulamaz. Evolution Power Tools'un hiçbir görevlisi, çalışanı veya temsilcisi uygunluk konusunda sözlü beyanda bulunmaya veya daha önce belirtilen satış şartlarından feragat etmeye yetkili değildir ve bunların hiçbirisi, Evolution Power Tools için bağlayıcı değildir.

Bu sınırlı garanti ile ilgili sorular doğrudan şirketin merkez ofisine yönlendirilmeli veya uygun yardım hattı numarası aranmalıdır.

MAKİNEİN TEKNİK ÖZELLİKLERİ

MAKİNE	METRİK	İNGİLİZ
Motor (230-240 V ~ 50 Hz)	1200 W	5 A
Motor (110 V ~ 50 Hz)	1200 W	11 A
Yüksüz Hız	3750 dk-1	3750 dk-1
Ağırlık (Net)	5,8 kg	12,8 lbs
Toz Girişi Çapı	35 mm	1-3/8 inç
Alet Ebatları (Y x E x U) (0° / 0°) (Not: Ebatlar testere başı indirilmişken alınmıştır.)	260 x 393 x 381 mm	10-1564 x 15-1532 x 15 inç
Kablo Uzunluğu	2m	6 - 9/16 ft

KESME KAPASİTELERİ	METRİK	İNGİLİZ
Yumuşak Çelik Plaka - Maks. Kalınlık	6 mm	1/4 inç
Yumuşak Çelik Kutu Kesiti - Maksimum Duvar Kalınlığı (50 mm yumuşak çelik kutu kesiti)	3 mm	1/8 inç
Ahşap - Maks. Kesit	125 x 55 mm	4-15/16 x 2-3/16 inç
Minimum ebattaki iş parçası (Not: Tavsiye edilen minimum iş parçasından küçük olan tüm iş parçaları kesim öncesinde ek destek gerektirir.)	U:140 x E:20 x D:3 mm	U: 5-1/2 x E: 39/50 x D: 1/8 inç

MAKSİMUM KESME AÇILARI	SOL	SAĞ
Gönye	0° - 45°	0° - 45°
Eğim	0° - 45°	Yok

GÖNYE	EĞİM	MAKS. KESİM ENİ	MAKS. KESİM DERİNLİĞİ
0°	0°	125 mm (4-15/16 inç)	55 mm (2-3/16 inç)
0°	45°	125 mm (4-15/16 inç)	35 mm (1-3/8 inç)
45°	0°	85 mm (3-3/8 inç)	55 mm (2-3/16 inç)
45°	45°	85 mm (3-3/8 inç)	35 mm (1-3/8 inç)

BIÇAK EBATLARI	METRİK	İNGİLİZ
Çap	210 mm	8-1/4 inç
İç çap	25,4 mm	1 inç
Kalınlık	1,7 mm	1/15 inç

GÜRÜLTÜ VERİLERİ	
Ses Basıncı L _{PA} (Yüksüz)	110V~ 92.1dB(A) / 230V~ 93.1dB(A), K=3dB(A)
Ses Gücü Seviyesi L _{WA} (Yüksüz)	110V~ 105.1dB(A) / 230V~ 106.1dB(A), K=3dB(A)
Belirsizlik, K _{PA} ve K _{WA}	3 dB(A)

> Kullanıcı beslemesi arayüzünde izin verilen maksimum sistem empedansı (Z_{max}) 0,238 Ω'dır. Kullanıcı, gerekirse akım besleme yetkilisine danışarak, ekipmanın yalnızca o empedansta veya daha düşük empedansta bir beslemeye bağlandığını tespit edecektir.

Gürültü Emisyonu

Gürültü emisyon değerleri, temel standartlar olan EN ISO 3744 ve EN ISO 11201 kullanılarak EN 62841-1'de verilen gürültü test koduna göre belirlenmiştir.

⚠ Uyarı: Kulak koruyucusu takın!

Kullanım

- Makineyi dikkatlice yönlendirerek işi makinenin yapmasına izin verin.
- Makine kontrolleri üzerinde aşırı fiziksel güç uygulamaktan kaçının.
- Kullanım esnasında güvenliğinizi, dengeyi ve makinenin yönelimini değerlendirin.

Çalışma Yüzeyi

- Çalışma yüzeyi malzemesini, durumunu, yoğunluğunu, direncini, sertliğini ve yönelimini değerlendirin.

(1.8) ETİKETLER VE SEMBOLLER

⚠ UYARI: Uyarı ve/veya talimat etiketleri eksik veya hasarlı ise bu makineyi kullanmayın. Etiketleri yenilemek için Evolution Power Tools ile iletişime geçin.

Not: Aşağıdaki sembollerin hepsi ya da bazıları kılavuzda veya ürün üzerinde bulunabilir.

Üretim Tarihi Kodu

Üretim tarihi kodu, makinenin motor yuvası üzerinde bulunan seri numarasının ilk kısmıdır. Evolution seri numaraları makinenin kısaltması ile başlar ve bunu bir harf takip eder. A = Ocak, B = Şubat vb. Aşağıdaki 2 rakam üretim yılıdır. 09 = 2009, 10 = 2010 vb. (Parti kodu örneği: XXX-A10)

(1.9)

Sembol	Tanım
V	Volt
A	Amper
Hz	Hertz
dk ⁻¹	Hız
~	Alternatif Akım
n ₀	Yüksüz Hız
	Koruyucu Gözlük Takın
	Kulak Koruyucu Takın
	Dokunmayın
	Toz Koruyucu Giyin
	Güvenlik Eldivenleri Giyin
	Talimatları Okuyun
	CE Sertifikası
	EAC Sertifikası
	Triman - Atık Toplama ve Geri Dönüşüm
	Atık Elektrikli ve Elektronik Ekipman
	Uyarı
	Koruma Sınıfı II Çift Yalıtımlı

(1.10) BU ELEKTRİKLİ ALETİN AMAÇLANAN KULLANIMI

⚠ **UYARI:** Bu ürün bir Bileşik Gönye Testeredir ve özel **Evolution** bıçakları ile birlikte kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Yalnızca bu makinede kullanılmak üzere tasarlanan ve/veya **Evolution Power Tools Ltd.** tarafından özel olarak tavsiye edilen aksesuarları kullanın.

DOĞRU BİÇAK TAKILDIĞINDA BU MAKİNE, ŞUNLARI KESMEKTE KULLANILABİLİR:

- Ahşap, Ahşap türevli ürünler (MDF, Sunta, Kontrplak, Kontrtabla, Elyaf levhası vb.),
- Çivili Ahşap,
- HB 200-220'de 4 mm duvarlı 50 mm yumuşak çelik kutu kesiti,
- HB 200-220'de 6 mm yumuşak çelik plaka.

Not: Galvanize olmayan çivi veya vida içeren ahşaplar, dikkat edildiği takdirde güvenle kesilebilir.

Not: Galvanize malzemeleri veya gömülü galvanize çivili ahşapları kesmek için tavsiye edilmez. Paslanmaz çeliği kesmek için Evolution özel paslanmaz çelik bıçakları tavsiye ederiz. **Galvanize çelik kesilmesi bıçağın ömrünü kısaltabilir.**

(1.11) BU ELEKTRİKLİ ALETİN YASAKLANAN KULLANIMI

⚠ **UYARI:** Bu ürün bir Bileşik Gönye Testeredir; yalnızca bu şekilde kullanılmalıdır. Üzerinde hiçbir şekilde değişiklik yapılmamalı veya bu Kullanım Talimatında belirtilenler dışındaki hiçbir ekipmana güç vermek veya herhangi bir aksesuarı tetiklemek amacıyla kullanılmamalıdır.

(1.13) ⚠ **UYARI:** Makineye veya bu talimatlara aşına olmayan kişilerin makineyi kullanmalarına izin vermeyin. Makineler, eğitimsiz kullanıcıların elinde tehlikelidir. Çocuklar, gözetim altında tutulmalı, bu makineye erişemediklerinden ve makineyle oynamadıklarından emin olunmalıdır. Çocuklar, gözetim altında tutulmalı, bu makineye erişemediklerinden ve makineyle oynamadıklarından emin olunmalıdır.

GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

(2.1) ELEKTRİKLİ ALET GENEL GÜVENLİK TALİMATLARI

⚠ **UYARI:** Tüm güvenlik uyarılarını ve talimatlarını okuyun. Uyarılara uyulmaması elektrik çarpmasına, yangına ve/veya ciddi yaralanmalara sebep olabilir.

Not: Bu elektrikli alet uzun süre açık bırakılmamalıdır.

Tüm uyarıları ve talimatları ileride başvurmak üzere saklayın.

Uyarılarda geçen "elektrikli alet" terimi, şebeke ile çalıştırılan (kablolu) veya pil ile çalıştırılan (kablesiz) elektrikli aletiniz anlamına gelmektedir.

(2.2) 1) Genel Elektrikli Alet Güvenlik Uyarıları [Çalışma alanı güvenliği]

a) Bu makineyi kapalı odalarda kullanmayın.

(2.3) 2) Genel Elektrikli Alet Güvenlik Uyarıları [Elektrik Güvenliği]

a) Elektrikli aletlerin fişleri kullanılan priz ile eşleşmelidir. Fiş üzerinde hiçbir değişiklik yapmayın. Topraklanmış elektrikli aletler ile hiçbir adaptör fiş kullanmayın. Değiştirilmemiş fişler ve bunlarla eşleşen prizler elektrik çarpması riskini azaltır.

b) Mümkünse temiz, kuru bir tezgah kullanın. İlave koruma için, toprağa giden kaçak akımın 30 ms boyunca 30 mA'yı geçmesi halinde elektrik beslemesini kesen bir kaçak akım rölesi (R.C.D.) kullanın. Makineyi kullanmadan önce daima kaçak akım rölesinin (R.C.D.) çalışmasını kontrol edin.

(2.4) 3) Genel Elektrikli Alet Güvenlik Uyarıları [Kişisel Güvenlik].

a) Elektrikli aletleri kullanırken tetikte olun, ne yaptığınıza dikkat edin ve sağduyulu davranın. Uyuşturucu, alkol ya da ilaç etkisi altındayken elektrikli aletleri kullanmayın. Elektrikli aletlerin kullanımı esnasında en ufak bir dikkatsizlik hali ciddi kişisel yaralanmalara yol açabilir.

b) Metal kesimi yaparken, sıcak metal nedeniyle yanmaktan sakınmak için kesim öncesinde eldiven giyilmelidir.

(2.5) 4) Genel Elektrikli Alet Güvenlik Uyarıları

[Elektrik alet kullanımı ve bakımı].

a) Elektrikli aletlerin bakımını yapın. Hareketli parçaların yanlış hizalanıp hizalanmadığını, takılıp takılmadığını, kırılmış olup olmadığını veya elektrikli aletin çalışmasını etkileyebilecek diğer tüm durumları kontrol edin. Elektrikli alet hasar görmüşse, kullanmadan önce tamir ettirin. Birçok kazanın sebebi, iyi bakım yapılmamış elektrikli aletlerdir.

b) Elektrikli aleti ve aksesuar, torna kalem gibi parçaları, çalışma koşullarını ve yapılacak işi hesaba katarak bu talimatlara uygun biçimde kullanın. Elektrikli aletin amaçlanandan farklı işlemler için kullanılması tehlikeli durumlara yol açabilir.

(2.7) SAĞLIK İLE İLGİLİ TAVSİYELER

⚠ UYARI: Bu makine kullanım sırasında toz parçacıkları üretebilir. Bazı durumlarda, çalıştığınız malzemeye bağlı olarak bu toz, oldukça zararlı olabilir. Kesmek istediğiniz malzemenin yüzeyi üzerindeki boyanın kurşun içerdiğinden şüpheleniyorsanız, profesyonel tavsiye isteyin. Kurşun bazlı boyalar yalnızca profesyoneller tarafından çıkarılmalıdır ve bunları kendiniz çıkarmaya çalışmamalısınız. Yüzeyler üzerinde toz biriktiğinde, elin ağız ile temas etmesi sisteminize kurşun girmesine neden olabilir. Düşük kurşun seviyelerine maruz kalmak dahi onarılamaz beyin ve sinir sistemi hasarına yol açabilir. Özellikle küçük ve doğmamış çocuklar korunmasıdır. Çalıştığınız malzemeler ile ilişkili riskleri dikkate almanızı ve maruziyet riskini azaltmanızı tavsiye ederiz. Bazı malzemeler sağlığınız için zararlı tozlar üretebilmektedir; bu nedenle bu makineyi kullanırken değiştirebilir filtreli, onaylı bir yüz maskesi kullanmanızı öneririz.

Her zaman:

- İyi havalandırılan alanlarda çalışın,
- Mikroskopik parçacıkları filtreleyecek biçimde tasarlanmış toz maskeleri gibi onaylı güvenlik ekipmanları kullanın.

Güvenli çalışma

- a)** Çalışma alanını temiz tutun
 - Dağınık alanlar ve tezgahlar yaralanmalara davetiye çıkarır.
- b)** Çalışma alanı ortamını dikkate alın
 - Aletleri yağmur altında bırakmayın.
 - Aletleri nemli veya ıslak yerlerde kullanmayın.
 - Çalışma alanını iyi aydınlatın.
 - Aletleri yanıcı sıvılar veya gazların yanında kullanmayın.
- c)** Elektrik çarpmalarına karşı korunun
 - Borular, radyatörler, ocak/fırınlara ve soğutucular gibi topraklanmış yüzeylerle vücut temasından sakının.
- d)** Çevredeki kişilerin uzak durmasına dikkat edin
 - İşe dahil olmayan kişilerin, özellikle çocukların alete veya uzatma kablosuna dokunmalarına izin vermeyin ve onları çalışma alanından uzak tutun.
- e)** Kullanılmayan aletleri saklayın
 - Kullanılmayan aletler kuru, kilitli ve çocukların ulaşamayacağı yerlerde saklanmalıdır.
- f)** Aleti zorlamayın
 - İş, tasarlanmış olduğu hızda daha iyi ve güvenli şekilde yapacaktır.
- g)** Doğru aleti kullanın
 - Küçük aletleri, ağır iş aletlerinin yapacağı işleri yapmaya zorlamayın.
 - Aletleri kullanım amaçları dışında kullanmayın; örneğin daire testereleri ağaç dalı veya kütük kesmek için kullanmayın.
- h)** Uygun şekilde giyinin
 - Hareketli parçalara yakalanabilecek bol kıyafetler giymeyin veya takı takmayın.
 - Dış ortamlarda çalışırken kaymaz ayakkabı giyilmesi tavsiye edilir.
 - Uzun saçları toplamak için koruyucu saç örtüsü takın.
- i)** Koruyucu ekipman kullanın
 - Koruyucu gözlük takın.
 - Çalışma ortamlarında toz oluşuyorsa yüz veya toz maskesi takın.
- j)** Toz tahliye ekipmanını bağlayın
 - Toz tahliye ve toplama parçalarının bağlanması için cihazlar sağlanmışsa, bunların bağlı olduğundan ve düzgün biçimde kullanıldığından emin olun.

- k)** Kabloyu hor kullanmayın
 - Prizden çıkarmak için kabloyu asla birden çekmeyin. Kabloyu ısı, yağ ve keskin kenarlardan uzak tutun.
- l)** Emniyetli çalışma
 - Mümkün olduğunda işi sabitlemek için kısaç veya mengene kullanın. Elinizi kullanmaktan daha güvenlidir.
- m)** Fazla uzanmayın
 - Daima sağlam ve dengeli basın.
- n)** Aletlerin bakımını özenli biçimde yapın
 - Kesme aletlerini daha iyi ve güvenli performans için keskin ve temiz tutun.
 - Aksesuarları yağlama ve değiştirme talimatlarına uyun.
 - Alet kablolarını periyodik olarak kontrol edin ve kablolar hasarlı ise, bunları yetkili bir serviste tamir ettirin.
 - Uzatma kablolarını periyodik olarak kontrol edin ve hasarlı ise değiştirin.
 - Sapları kuru, temiz, yağsız ve gressiz tutun.
- o)** Aletleri fişten çıkarın
 - Bıçaklar, matkaplar ve kesiciler gibi aksesuarları kullanmıyorken, bunlara bakım yapmadan veya bunları değiştirmeden önce, aletlerin güç kaynağı ile olan bağlantısını kesin.
- p)** Ayar kamalarını ve anahtarları çıkarın
 - Aleti açmadan önce, kamaların ve ayar anahtarlarının aletten çıkarılmış olduğunu kontrol etmeyi alışkanlık haline getirin.
- q)** Kazara çalıştırmaktan sakının
 - Aleti prize takarken anahtarın "kapalı" konumunda olduğundan emin olun.
- r)** Dış ortama uygun uzatma kabloları kullanın
 - Aleti dış ortamda kullanırken, yalnızca dış ortamda kullanım için üretilen ve bu şekilde işaretlenmiş olan uzatma kabloları kullanın.
- s)** Tetikte olun
 - Ne yaptığınıza dikkat edin, sağduyulu davranın ve yorgunken aleti kullanmayın.
- t)** Hasarlı parçaları kontrol edin
 - Aleti kullanmaya devam etmeden önce, alet düzgün çalışacağını ve amaçlanan işlevini yerine getireceğini tespit etmek amacıyla dikkatlice kontrol edilmelidir.
 - Hareketli parçaların hizasını, takılıp takılmadığını, parçaların kırılmış olup olmadığını, montajı veya aletin çalışmasını etkileyebilecek diğer tüm durumları kontrol edin.

- Hasarlı muhafazalar veya diğer parçalar, bu kullanım kitapçığında aksi belirtilmedikçe yetkili bir servis merkezi tarafından düzgün biçimde onarılmalı veya değiştirilmelidir.
- Arızalı anahtarları yetkili bir servis merkezinde değiştirin.
- Anahtar açılıp kapanmıyorsa aleti kullanmayın.
- u)** ⚠ Uyarı
 - Bu kullanım kitapçığında tavsiye edilenler dışında herhangi bir aksesuarın veya ataşmanın kullanılması kişisel yaralanma riski oluşturabilir.
- v)** Aletinizi yetkin kişilere tamir ettirin
 - Bu elektrikli alet ilgili güvenlik kuralları ile uyumludur. Tamir işlemleri orijinal yedek parçalar kullanılarak yalnızca yetkin kişilerce yapılmalıdır, aksi takdirde kullanıcı için ciddi tehlike oluşabilir.

(2.8) ⚠ **UYARI:** Tüm elektrikli aletlerin kullanımı, gözlerinize yabancı maddelerin sıçramasına ve ciddi göz hasarının oluşmasına sebep olabilir. Elektrikli aleti kullanmaya başlamadan önce, her zaman yandan kalkanlı veya gerekirse tam yüz kalkanlı koruyucu gözlükler veya emniyet gözlükleri takın.

ORTAM KOŞULLARI ÜZERİNDEKİ SINIRLAMALAR

Makine üstü kapalı ve kuru alanlarda kullanılmalıdır. Ortam sıcaklığı 15 °C ile 30 °C arasında olmalıdır. Nem seviyesi %60'ın altında olmalıdır.

(3.5) GÖNYE TESTERE ÖZEL GÜVENLİK TALİMATLARI

Gönye Testereler için aşağıdaki özel güvenlik talimatlarında EN 61029-2-9:2012+A11 gereklilikleri temel alınmıştır.

BIÇAK GÜVENLİĞİ

⚠ **UYARI:** Döner daire testere bıçakları oldukça tehlikelidir, ciddi yaralanmalara ve uzuvların kesilmesine neden olabilir. Parmaklarınızı ve ellerinizi daima bıçağın en az 150 mm uzağında tutun. Kesme başı kalkmış konumda olana, muhafaza tamamen kapanana ve testere bıçağı dönmeyi durdurana kadar, kesilen malzemeyi almaya asla çalışmayın.

Yalnızca üretici tarafından önerilen, bu kılavuzda verilen ve EN 847-1 gerekliliklerine uygun testere bıçakları kullanın. Parçaları operatörün veya yakında duranların ciddi şekilde yaralanmasına yol açabileceğinden, hasarlı veya deforme olmuş testere bıçaklarını **kullanmayın**. Yüksek hız çeliğinden (YHC) üretilen testere bıçaklarını **kullanmayın**. Tabla eki hasar görür veya yıpranırsa, bu kitapçıkta açıklandığı gibi üreticiden temin edilebilen aynı parça ile değiştirilmelidir.

(3.6) KİŞİSEL KORUYUCU EKİPMANLAR (KKE)

Duyma kaybı riskini azaltmak için kulak koruyucusu takılmalıdır. Savrulan yongaların yol açabileceği olası görüş kaybını engellemek için koruyucu gözlük takılmalıdır. Bazı ahşap ve ahşap tipi ürünler, özellikle MDF (Orta Yoğunlukta Liflevha) sağlığınıza açısından zararlı tozlar üretebildiğinden, solunum koruma cihazlarının da kullanılması tavsiye edilir. Toz giderme cihazına ilaveten, bu makineyi kullanırken değiştirilebilir filtreli, onaylı bir yüz maskesi kullanılmasını da tavsiye ederiz. Bıçaklar veya sert malzemeler ile çalışırken eldiven takılmalıdır. Testere bıçaklarının mümkün olduğunda bir tutucu içinde taşınmasını tavsiye ederiz. Gönye testereyi kullanırken eldiven takılması tavsiye edilmez.

⚠ UYARI: Elektrikli aletleri kullanırken yangın, elektrik çarpması ve kişisel yaralanma riskini azaltmak için, aşağıdakiler dahil her zaman temel güvenlik önlemlerine uyulmalıdır. Bu ürünü kullanmadan önce bu talimatların tümünü okuyun ve saklayın.

(3.7) GÜVENLİ ÇALIŞMA

Kesilen malzeme için doğru testere bıçağını seçtiğinizden her zaman emin olun. Bu gönye testereyi, bu Kullanım Kitapçığında belirtilenler dışındaki malzemeleri kesmek için **kullanmayın**.

Gönye testereyi taşıırken, kesme başının 90 derece aşağı konumda kilitli olduğundan emin olun (testere kayar gönye testere ise kayar çubukların kilitli olduğundan emin olun). Makineyi, tabanın dış kenarlarını iki elinizle kavrayarak kaldırın (testere kayar gönye testere ise verilen sapları kullanarak taşıyın). Makine, geri çekilebilir muhafaza veya çalıştırma mekanizmasının herhangi bir kısmı kullanılarak asla kaldırılmayacak veya taşınmayacaktır.

Yakında duranlar ve diğer çalışanlar, bu testereden emniyetli bir uzaklıkta tutulmalıdır. Kesim sonucu ortaya çıkan birikinti, bazı durumlarda makineden dışarı çıkmaya zorlanarak yakında duran kişiler için güvenlik tehlikesi doğurabilir.

Testereyi yalnızca muhafazalar iyi çalışır, bakımı iyi yapılmış ve yerinde iken kullanın.

Her kullanım öncesinde geri alınabilir muhafazanın ve çalışma mekanizmasının çalışmasını kontrol edip hiçbir hasar olmadığından ve tüm hareketli parçaların takılmadan ve doğru biçimde çalıştığından emin olun.

Tezgahta ve zemin alanında talaş, yonga ve kesim parçaları bulundurmayın.

Daima testere bıçağı üzerinde işaretli olan hızın, en az gönye testere üzerinde işaretli olan yüksüz hıza eşit olduğunu kontrol edin ve bundan emin olun. Gönye testere üzerinde işaretli olan yüksüz hızdan daha düşük bir hız ile işaretlenmiş testere bıçakları hiçbir koşulda kullanılmayacaktır.

Ara parça veya daraltma halkası kullanılması gerektiğinde, bu parçalar kullanım amacına uygun olmalı ve yalnızca üretici tarafından tavsiye edilen parçalar kullanılmalıdır.

Gönye testerede lazer bulunuyorsa, başka bir tip ile değiştirilmeyecektir. Lazer çalışmazsa, üretici veya yetkili temsilcisi tarafından onarılacak ya da değiştirilecektir.

Testere bıçağı yalnızca bu Kullanım Kitapçığında açıklanan şekilde değiştirilecektir.

Kesme başı kalkmış konumda olana, muhafaza tamamen kapanana ve testere bıçağı dönmeyi durdurana kadar, kesilen parçaları veya iş parçasının başka herhangi bir kısmını almaya asla çalışmayın.

(3.8) **DOĞRU VE EMNİYETLİ ŞEKİLDE KESİM YAPIN**

Her kesim öncesinde gönye testerenin sabit konumda monte edildiğinden emin olun. Gerekirse gönye testere, bu Kullanım Kitapçığında açıklandığı gibi bir ahşap tabana veya tezgaha monte edilebilir ya da bir gönye testere standına takılabilir. Uzun iş parçaları, verilen iş destekleri veya uygun ek iş destekleri üzerinde desteklenmelidir.

(3.9) **EK GÜVENLİK TAVSİYELERİ-GÖNYE TESTEREYİ TAŞIMA**

- Bu Gönye Testere, kompakt olmasına rağmen ağırdır. Sırt sakatlanması riskini azaltmak için, testereyi kaldırmanız gerektiğinde uzman yardımı alın.
- Sırt sakatlanması riskini azaltmak için, aleti kaldırırken vücudunuza yakın tutun. Sırtınızla değil bacaklarınızla kaldırmak için dizlerinizi bükün. Kaldırırken, makine tabanının yan kenarlarında bulunan tutacakların hepsini kullanın.
- Gönye Testereyi asla güç kablosundan taşımayın. Gönye Testerenin güç kablosundan taşınması, yalıtıma veya tel bağlantılarına hasar verip elektrik çarpmasına veya yangına yol açabilir.
- Gönye Testereyi hareket ettirmeden önce, beklenmedik ani hareketlere karşı korunmak için gönye ve eğim kilit vidaları ile kayar taşıma kilit vidasını sıkın.
- Kesme Başını en alçak konumunda kilitleyin. Kesme Başı Kilit Piminin yuvasına tamamen geçtiğinden emin olun.

⚠ UYARI: Bıçak muhafazasını “kaldırma noktası” olarak kullanmayın. Makineyi hareket ettirmeye çalışmadan önce güç kablosu, güç kaynağından çıkarılmış olmalıdır.

- Kesme Başı Kilit Pimini kullanarak Kesme Başını alçak konumda kilitleyin.

- Gönye Açısı Kilit Vidasını gevşetin. Tablayı maksimum ayarlarından birine döndürün.
- Kilit Vidasını kullanarak tablayı yerine kilitleyin.
- Makineyi taşımak için, makine tabanının her iki yanına işlenmiş olan iki adet taşıma oyukunu kullanın.

Testereyi emniyetli, sabit bir çalışma yüzeyi üzerine yerleştirin ve dikkatlice kontrol edin.

Makineyi kullanmadan önce, özellikle makinenin tüm güvenlik özelliklerinin çalışmasını kontrol edin.

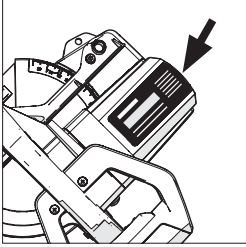
(4.1) **BAŞLARKEN**

PAKETİNDEN ÇIKARMA

Dikkat: Bu paket keskin nesneler içerir. Paketinden çıkarırken dikkatli olun. Makineyi paketinden birlikte verilen aksesuarlarla birlikte çıkarın. Makineyi dikkatlice kontrol ederek iyi durumda olduğundan ve parçaları sayarak bu kılavuzda listelenen tüm aksesuarların bulunduğundan emin olun. Ayrıca, tüm aksesuarların eksiksiz olduğundan emin olun. Herhangi bir parçanın eksik olduğu anlaşılırsa makine ve aksesuarlar, orijinal paketinde satıcıya iade edilmelidir. Paketi atmayın, garanti süresi boyunca emniyetli biçimde saklayın. Paketi çevre sorumluluğu bilinci ile imha edin. Mümkünse geri dönüştürün. Boğulma riski sebebiyle, çocukların boş plastik poşetlerle oynamalarına izin vermeyin.

SERİ NUMARASI / PARTİ NUMARASI

Not: Seri numarası, makinenin motor yuvası üzerinde bulunabilir. Parti numarasını tanımlama ile ilgili talimatlar için Evolution Power Tools yardım hattı ile irtibata geçin veya www.evolutionpowertools.com adresine gidin.



4.2) BİRLİKTE VERİLEN KALEMLER

Tanım	Adet
Kullanım Kitapçığı	1
RAGE Çok Amaçlı TCT Bıçak	1
Üst Tespit Kiskacı	1
6 mm Bıçak Değişimi Alyan Anahtarı	1

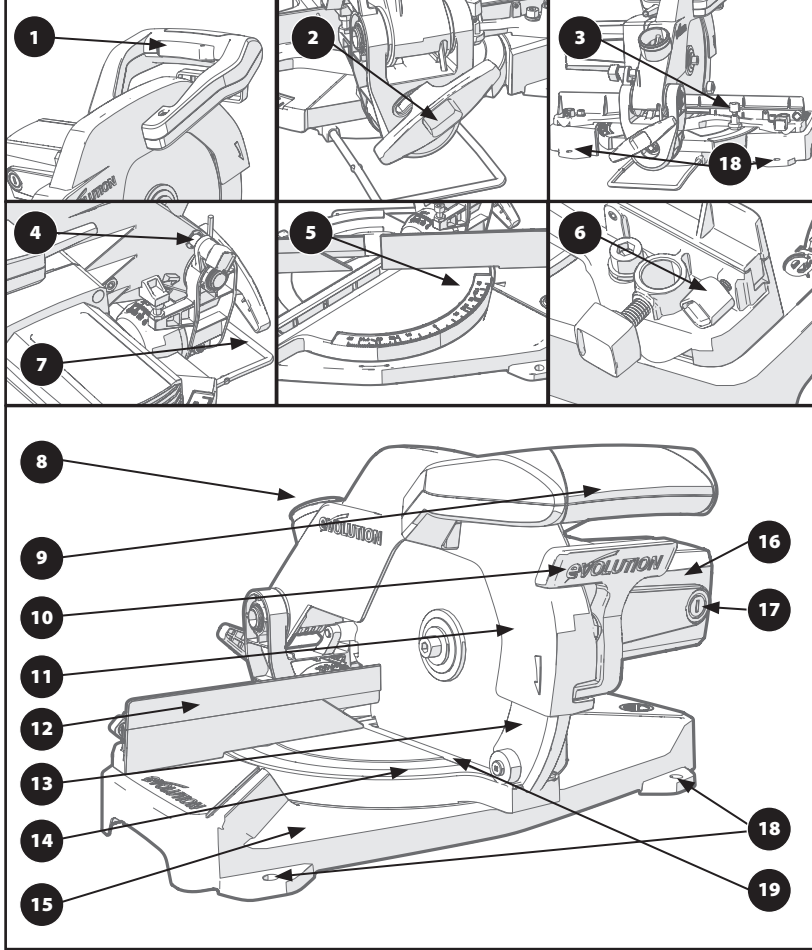
(4.3) EK AKSESUARLAR

Bu makine ile birlikte verilen standart kalemlere ek olarak, www.evolutionpowertools.com adresindeki Evolution internet mağazasından veya yerel satıcınızdan aşağıdaki aksesuarlar da temin edilebilir.

(4.4)

Tanım	Parça Numarası
RAGE Çok Amaçlı TCT Bıçak	RAGEBLADE210MULTI
Toz Torbası	030-0309

MAKİNEYE GENEL BİR BAKIŞ



- 1. AÇMA/KAPAMA TETİK ANAHTARI
- 2. EĞİM KİLİT SAPI
- 3. GÖNYE KİLİT VİDASI
- 4. BAŞ MANDAL PİMİ
- 5. GÖNYE AÇI SKALASI
- 6. KAYAR KILAVUZ KİLİT VİDASI
- 7. ARKA SABİTLEME KOLU
- 8. TOZ ÇIKIŞ AĞZI
- 9. KESME BAŞI SAPI
- 10. BİÇAK MUHAFAZASI KİLİT KOLU

- 11. ÜST BİÇAK MUHAFAZASI
- 12. KIZAKLI KILAVUZ
- 13. ALT BİÇAK MUHAFAZASI
- 14. DÖNER TABLA
- 15. MAKİNE TABANI/TABAN TEPESİ
- 16. MOTOR YUVASI
- 17. KARBON FIRÇALAR
- 18. MONTAJ DELİĞİ (x4)
- 19. TABLA EKİ

(7.1) MONTAJ VE HAZIRLIK

⚠ UYARI: Herhangi bir ayar yapmadan önce, makinenin güç kaynağı ile olan bağlantısını mutlaka kesin.

(7.2) GÖNYE TESTEREYİ KALICI OLARAK MONTE ETME

Beklenmedik testere hareketinden kaynaklanan yaralanma riskini azaltmak için, testereyi bir çalışma tezgahı veya diğer uygun makine standı üzerine arzu edilen konumda yerleştirin. Testere tabanı, testereyi sabitlemek için uygun civataların (ürünle birlikte verilmez) yerleştirilebildiği dört adet montaj deliğine sahiptir. Testere tek bir yerde kullanılacaksa, uygun tespit malzemeleri (ürünle birlikte verilmez) kullanarak tezgaha kalıcı olarak bağlayın. Tezgahın alt tarafındaki kilit pullarını ve somunları kullanın (**Şekil 1**).

- Savrulan birikintilerin sebep olduğu yaralanmalardan sakınmak için, testereyi diğer kişiler veya çevredekiler buna çok yakın (veya arkasında) duramayacak şekilde konumlandırın.
 - Testereyi, iş parçasını idare etmek veya düzgün biçimde desteklemek için bol alan olan sağlam, düz bir yüzeye tespit edin.
 - Testereyi, makine tablosu düz olacak ve testere sallanmayacak şekilde destekleyin.
- Testereyi destek standına veya tezgaha sıkıca civatalayın veya kelepçeleysin.

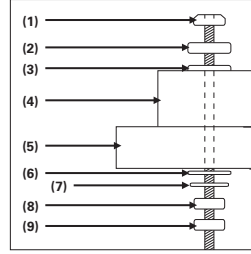
(7.3) PORTATİF KULLANIM İÇİN

- Uygun tespit malzemeleri (ürünle birlikte verilmez) kullanarak, testereyi 18 mm kalınlıkta bir kontrplak parçasına veya MDF'ye (tavsiye edilen minimum ebat 800 mm x 500 mm) monte edin.
- Çalışma yüzeyinin pürüzsüz ve düz olmasını sağlamak için pulları, somunları vb.'yi, kontrplak veya MDF montaj levhası altına havşalamak gerekebilir.
- Montaj levhasını çalışma yüzeyine tutturmak için G-kelepçeler kullanın (**Şekil 2**).

Not: Bazı makinelerde, eğim milinin hemen altında bir arka sabitleme kolu bulunur.

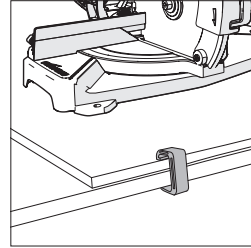
Bu kol mevcutsa ve özellikle makine tezgah üzerinde serbest biçimde durur şekilde kullanılacaksa, kol tabana doğru indirilmeli ve tabandan çekilmelidir (**Şekil 3**).

Bu kol, kesme başının aniden serbest kalması halinde makinenin devrilmesini engellemek için ekstra denge sağlar.

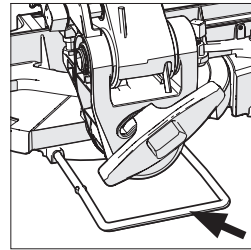


Şekil 1

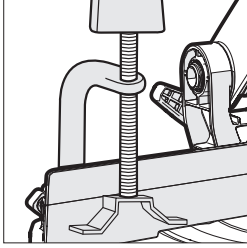
- (1) Altıgen başlı civata
- (2) Yaylı rondela
- (3) Yassı rondela
- (4) Gönye testere tabanı
- (5) Çalışma tezgahı
- (6) Yassı rondela
- (7) Yaylı rondela
- (8) Altıgen somun
- (9) Kilit somunu



Şekil 2



Şekil 3



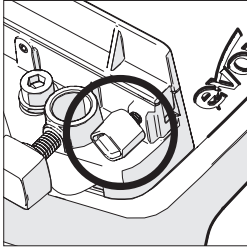
Şekil 4

(7.4) TESPİT KELEPÇESİ (Şekil 4)

Makine kılavuzunun arkasında iki yuva (her biri bir tarafta) bulunmaktadır. Bu yuvalar, üst tespit kelepçesini konumlandırmak içindir.

- Kelepçeyi kesme uygulamasına en iyi uyan tespit yuvasına oturtun ve tamamen aşağıya itildiğinden emin olun.
- Kesilecek iş parçasını testere döner tablası üzerine, kılavuza karşı ve arzu edilen konumda yerleştirin.
- İş parçasını testere tablasına sıkıca tutması için kelepçeyi, el çarkını kullanarak ayarlayın.

Elektrik bağlantısı olmadan bir 'deneme çalıştırması' yapın. Üst tespit kelepçesinin, indirilirken bıçağın veya kesme başının herhangi bir kısmının yoluna engellemediğinden emin olun.



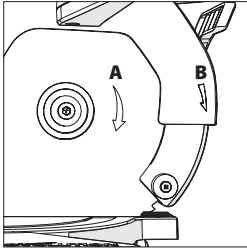
Şekil 5

KIZAKLI ÜST KILAVUZ KESİTİ

Not: Kılavuzun sol tarafı ayarlanabilir bir üst kesite sahiptir. Bazı dar gönye veya eğim açıları seçildiğinde, kılavuzun üst kısmını sola kaydırmak gerekebilir. Bu, normalde kesme başının ve bıçağın, makinenin başka herhangi bir parçasını bozmadan indirilmesi için gereken aralığı oluşturmaktadır.

Kılavuzu ayarlamak için:

- Kelebek vidayı gevşetin (**Şekil 5**).
- Kılavuzun üst kesitini sola, gerekli konuma kaydırın ve kelebek vidayı sıkın.
- Kesme başı indirilirken makine parçalarının birbirlerini engellemediğini kontrol etmek için makinenin güç kaynağı ile bağlantısı kesik olarak bir 'deneme çalıştırması' yapın.



Şekil 6

(8.1) KULLANIM İLE İLGİLİ TAVSİYELER

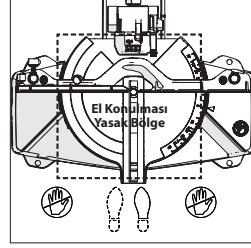
Dikkat: Gönye testere, her kullanım öncesinde (özellikle emniyet muhafazalarının doğru çalışması açısından) kontrol edilmelidir. Güvenlik kontrolü yapıldıktan sonra testereyi güç kaynağına bağlamayın.

Testereyi güç kaynağına bağlayıp kullanmadan önce operatörün makinenin kullanımı, ayarı ve bakımı ile ilgili yeterli eğitimi almış olduğundan emin olun.

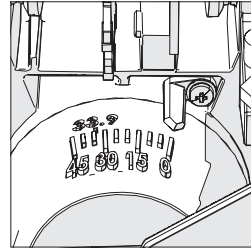
(8.2) ⚠ UYARI: Yaralanma riskini azaltmak için, herhangi bir ayar, servis veya bakım işlemi yapmadan önce daima testerenin fişini çekin. Muhafaza üzerindeki dönüş okunun yönünü bıçak üzerindeki yön oku ile karşılaştırın. Bıçak dişleri, her zaman aşağıya, testerenin önüne bakmalıdır (**Şekil 6**). Malafa vidasının sıkılığını kontrol edin.

(8.3) GÖVDENİN VE ELLERİN KONUMLANDIRILMASI(Şekil 7)

- Ellerinizi asla 'El Konulması Yasak Bölge' içine yerleştirmeyin (bıçaktan en az 150 mm uzakta tutun). Ellerinizi bıçak yolundan uzak tutun.
- İş parçasını herhangi bir hareketi engelleyecek biçimde tablaya ve kılavuza karşı sıkıca sabitleyin.
- Mümkünse bir üst tespit kelepçesi kullanın, ancak bıçağın ve diğer hareketli parçaların yoluna müdahale etmeyecek şekilde konumlandırılmış olduğunu kontrol edin.
- Ani bir kaymanın parmaklarınızın veya elinizin bıçak içine gitmesine sebep olabilecek uygunsuz işlemlerden ve el konumlarından sakının.
- Kesim yapmaya çalışmadan önce, bıçağın yolunu görebilmeniz için güç bağlantısı kesik olarak 'deneme çalıştırması' yapın.
- AÇMA/KAPAMA tetik anahtarı serbest bırakılana ve bıçak tamamen durana kadar ellerinizi yerinde tutun.



Şekil 7



Şekil 8

(8.4) HASSAS AÇILARIN AYARLANMASI

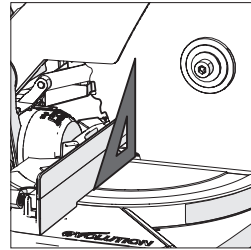
Bu makine üzerinde birtakım kontroller ve ayarlar mümkündür. Operatörün bu kontrolleri ve ayarları gerçekleştirmek için 45°/45°/90° açılı bir gönyeye (ürünle birlikte verilmez) ihtiyacı olacaktır.

⚠ UYARI: Kontroller ve ayarlar, yalnızca makinenin güç kaynağı ile bağlantısı kesilmiş iken yapılmalıdır.

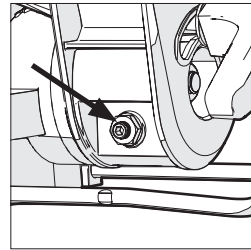
EĞİM AÇILARI (0° & 45°)

0° Eğim Duruş Ayarı

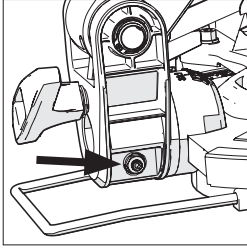
- Kesme başının, tespit pimi yuvasına tam geçmiş şekilde kilitli konumda olduğundan emin olun (**bkz. Şekil 16**).
- Kesme başının dik ve stopuna baktığından, eğim ibresinin skalada 0°'yi gösterdiğinden emin olun (**Şekil 8**).
- Gönyeyi, bir kısa kenar tablaya, diğer kısa kenar bıçağa bakacak şekilde tabla üzerine yerleştirin (Bıçak dişlerinin TCT uçlarından sakının) (**Şekil 9**).
- Bıçak gönye tablası ile 90° (dik) açıda değilse ayar gereklidir.
- Eğim kilit sapını gevşetin ve kesme başını sola yatırın.
- Eğim açısı ayar vidası üzerindeki kilit somununu 10 mm'lik bir İngiliz anahtarı ve 3 mm'lik alyan anahtarı (ürünle birlikte verilmez) ile gevşetin (**Şekil 10**).
- Alyan anahtarını kullanarak bıçak açısını ayarlamak için vidayı içe veya dışa çevirin.
- Kesme başını dik konumuna geri getirin ve gönye ile olan dairesel hizayı tekrar kontrol edin.
- Doğru dairesel hiza elde edilene kadar yukarıdaki adımları tekrarlayın.
- Eğim açısı ayar kilit somununu emniyetli biçimde sıkın.



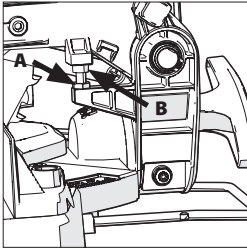
Şekil 9



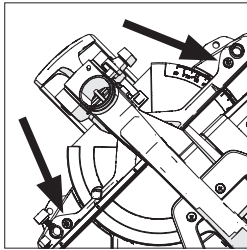
Şekil 10



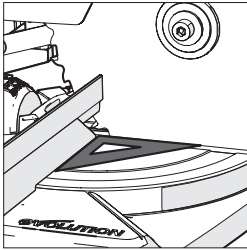
Şekil 11



Şekil 12A + 12B



Şekil 13



Şekil 14

45° Eğim Stop Ayarı

- Eğitimi kilit sapını gevşetin ve 45° stopa dayanana kadar kesme başını tamamen sola yatırın.
- Bir gönye kullanarak (bıçak dişlerinin TCT uçlarından sakının) bıçağın tablaya 45° açıda olduğunu kontrol edin.
- Testere bıçağı tam hizalı değilse ayarlanması gereklidir.
- Kesme başını dik konumuna geri getirin.
- 45° eğim ayar vidası üzerindeki kilit somununun 10 mm'lik bir İngiliz anahtarı ve 3 mm'lik alyan anahtarı (ürünle birlikte verilmez) ile gevşetin.
- Alyan anahtarını kullanarak ayar vidasını gereken şekilde içe veya dışa ayarlayın (**Şekil 11**).
- Kesme başını 45° ayarına geri getirin ve gönye ile olan hizayı tekrar kontrol edin.
- Doğru dairesel hiza elde edilene kadar yukarıdaki adımları tekrarlayın.
- Hiza elde edildiğinde ayar vidası kilit somununu emniyetli biçimde sıkın.

KESME BAŞI HAREKETİ

Kesme Başının Aşağı Hareket Ayarı

Bıçağın makinenin metal tabanının herhangi bir parçası ile temas etmesini engellemek için kesme başının aşağı hareketi ayarlanabilir. Kesme başını alçaltın ve bıçağın makine tabanı ile temas edip etmediğini kontrol edin.

- Kesme başının aşağı hareketinin ayarlanması gerekiyorsa:
- Aşağı hareket tespit vidası üzerindeki kilit somununun 10 mm'lik bir İngiliz anahtarı (ürünle birlikte verilmez) ile gevşetin (**Şekil 12A**).
 - Kesme başının aşağı hareketini azaltmak için ayar vidasını (**Şekil 12B**) 5 mm bir alyan anahtarı (ürünle birlikte verilmez) ile dışa doğru (saat yönünün tersinde) çevirin.
 - Kesme başının aşağı hareketini artırmak için ayar vidasını içe doğru (saat yönünde) çevirin.
 - Kesme başı aşağı doğru yeterli miktarda hareket ettiğinde ayar vidası kilit somununu sıkın.

KILAVUZ HİZALAMA

Kılavuz, doğru takılmış bir bıçağa 90° (dik) açı ile hizalanmalıdır. Döner tabla 0° gönye açısında ayarlanmalıdır.

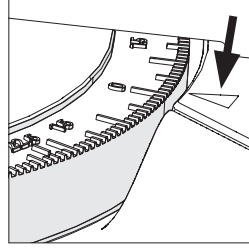
Not: Kılavuz, makine tabanına kılavuzun her iki yanında uzatılmış yuvalar içinde bulunan altıgen başlı vida ile bağlıdır (**Şekil 13**).

- Kesme başının tespit pimi yuvasına tam geçmiş şekilde kilitli konumda olduğundan emin olun (**bkz. Şekil 16**).
- Biri kısa kenar tablaya, diğer kısa kenar bıçağa bakacak şekilde tabla üzerine bir gönye yerleştirin (Bıçak dişlerinin TCT uçlarından sakının) (**Şekil 14**).
- İşlemi bıçağın her iki yanında tekrarlayın.

- Ayar gerekiyorsa, 5 mm'lik bir alyan anahtarı kullanarak (ürünle birlikte verilmez) iki kılavuz ataşman vidasını gevşetin.
- Hiza elde edilene kadar kılavuzu uzatılmış yuvaları içinde tekrar konumlandırın.
- Altıgen başlı vidaları emniyetli biçimde sıkın.

GÖNYE AÇI SKALASI VE İMLECİ

Not: Döner tablanın sağ tarafı içine dökülmüş iki gönye açi skalası mevcuttur. Makineye işlenen küçük bir ibre, seçilen açiyı belirtir (**Şekil 15**).

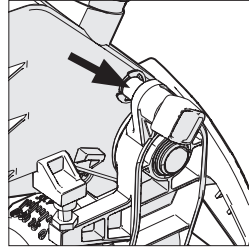


Şekil 15

SON AYAR KONTROLLERİ

Makine KAPALI ve şebeke ile bağlantısı kesilmiş durumdayken (tüm ayarlar yapıldıktan sonra) aşağıdaki işlemleri yürütün:

- Makineyi maksimum ayarların her birine getirin.
- Bıçağı en alçak konumuna getirin ve elle çevirip (bunu yaparken eldiven giyilmesi tavsiye edilir) bıçağın, makine dökümlerinin veya muhafazalarının herhangi bir parçasını bozmadığından emin olun.



Şekil 16

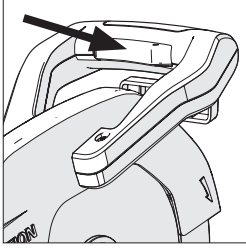
(8.5) KESİM YAPMAYA HAZIRLIK

⚠ UYARI: Fazla uzanmayın.

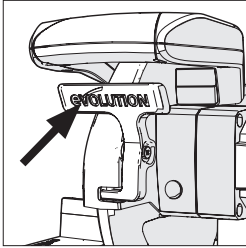
Sağlam ve dengeli basın. Yüzünüz ve gövdeniz olası bir geri tepme hattının dışında olacak şekilde tek bir tarafa doğru durun.

Serbest kesim en büyük kaza sebeplerinden biridir ve yapılmamalıdır.

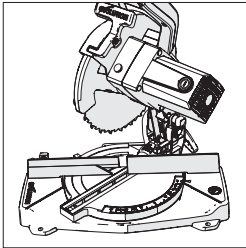
- İş parçasının her zamana kılavuza sıkıca dayandığından ve mümkün olduğunda üst tespit kelepçesi ile tablaya kelepçelendiğinden emin olun.
- İş parçası yerine kelepçelenmeden önce testere tablası temiz olmalı ve talaş vb. içermemelidir.
- Kesim tamamlandığında, 'kesilen' malzemenin yanlara, bıçaktan uzağa serbestçe hareket edebildiğinden emin olun. 'Kesilen' parçanın makinenin başka herhangi bir kısmında 'sıkışmadığından' emin olun.
- Bu testereyi ufak parçalar kesmek için kullanmayın. Kesilen iş parçası, elinizin veya parmaklarınızın bıçağa 150 mm'den yakın olmasına sebep olarsa çok küçüktür.



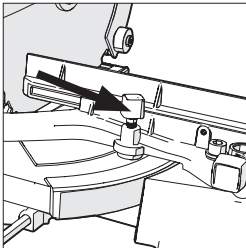
Şekil 17



Şekil 18



Şekil 19



Şekil 20

(8.6) **KESME BAŞINI BIRAKMA**

Kesme Başı, kilitli konumdan bırakıldığında otomatik olarak üst konuma yükselir.

Otomatik olarak üst konumda kilitlenir.

Kesme başını kilitli konumdan bırakmak için:

- Kesme sapına hafifçe bastırın.
- Baş mandal pimini dışarı çekin (**Şekil 16**) ve kesme başının üst konuma yükselmesine izin verin.

Bırakma işlemi zor gerçekleşiyorsa:

- Kesme başını hafifçe aşağı yukarı sallayın.
- Aynı anda baş mandal pimini saat yönünde bükün ve dışa doğru çekin.

Not: Makine kullanılmazken kesme başının tespit pimi yuvasına tamamen geçmiş biçimde kilitli konumunda olmasını tavsiye ederiz.

MOTOR AÇMA/KAPAMA ANAHTARI (Şekil 17)

Motor AÇMA/KAPAMA tetik anahtarı mandalsız tiptedir.

Kesme sapının içinde bulunur.

- Motoru çalıştırmak için anahtara basın.
- Motoru kapatmak için anahtarı bırakın.

YARMA KESİM

Bu kesme tipi, esasen küçük veya dar kesitli malzemeleri kesmek için kullanılır. Kesme başı, iş parçası içinden kesim yapacak şekilde hafifçe aşağı itilir.

- İş parçasını tabla üzerine ve kılavuza karşı yerleştirip kelepçe(ler) ile uygun şekilde sabitleyin.
- Kesme sapını kavrayın.
- Motoru çalıştırın ve testere bıçağının tam hıza ulaşmasını bekleyin.
- Alt kilit koluna bastırıp kesme başını serbest bırakın (**Serbest 18**).
- Kesme sapını aşağı doğru indirip iş parçası içinden kesim yapın.
- Bıçağın hızının, kesme işlemi yapmasına izin verin; kesme sapına gereksiz baskı uygulamaya ihtiyaç yoktur.
- Kesim işlemi tamamlandığında AÇMA/KAPAMA tetik anahtarını bırakın.
- Bıçağın tamamen durmasını bekleyin.
- Kesme sapını bırakmadan önce, alt bıçak muhafazası bıçak dişlerini tamamen kapatacak ve kesme başı üst konumda kilitli olacak şekilde, kesme başının üst konumuna yükselmesine izin verin.
- İş parçasını çıkarın.

GÖNYE KESİM (Şekil 19)

Bu makinenin döner tablası, normal çapraz kesim (0° gönye) konumundan 45° sağa veya sola çevrilebilir. Pozitif duruşlar sağ ve sol taraflara 45°, 30°, 22.5°, 15° ve 0° açılarında sağlanmıştır.

- Saat yönünün tersine çevirerek gönye kilit vidasını gevşetin (**Şekil 20**).
- Döner tablayı arzu edilen açıya getirin. Ayarlamaya yardımcı olması için döner tablaya bir gönye açılı ölçer skalası dahil edilmiştir.
- Arzu edilen açı elde edildiğinde gönye kilit vidasını sıkın.

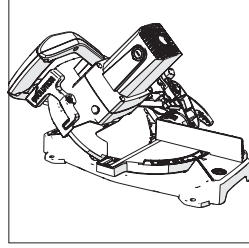
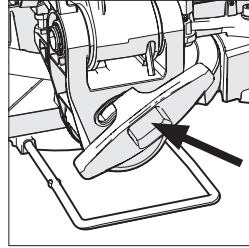
⚠ UYARI: Pozitif bir duruş seçilse dahi gönye kilit vidasını sıkmak önemlidir (ve iyi uygulamadır).

KESME BAŞINI EĞİMLİ YATIRMA

Döner tabla 0° gönye açısında iken eğimli kesim (**Şekil 21**) yapılır.

Not: Hareketli kesme başı için aralık sağlamak ve bıçak yoluna yardımcı olmak için, kılavuzun üst kesitini ayarlamak gerekebilir. (**Bkz. Sayfa 16**)

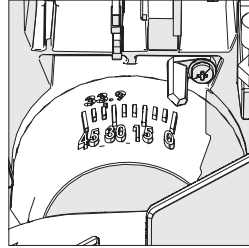
Kesme başı, yalnızca dik konumdan sol tarafa normal 0° (dik) konumdan maksimum 45° açığı yatırılabilir.

**Şekil 21****Şekil 22****Kesme başını sola yatırmak için:**

- Eğim kilit vidasını gevşetin (**Şekil 22**).
- Kesme başını arzu edilen açıya yatırın. Ayarlamaya yardımcı olması için bir gönye açılı ölçer skalası dahil edilmiştir (**Şekil 23**).
- Arzu edilen açı seçildiğinde gönye kilit vidasını sıkın.

Kesim işlemi tamamlandığında:

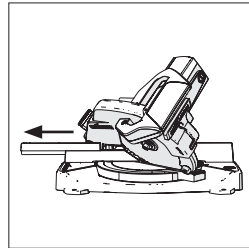
- AÇMA/KAPAMA tetik anahtarını bırakın, ancak ellerinizi yerinde tutun ve bıçağın tamamen durmasını bekleyin.
- El(ler)inizi kaldırmadan önce, alt bıçak muhafazası mamen boşta olarak, kesme başının üst konumuna yükselmesini bekleyin.
- Kesme başını dik konuma geri getirin.
- Eğim kilit vidasını sıkın.

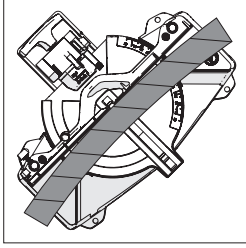
**Şekil 23****(8.7) BİLEŞİK KESİM (Şekil 24)**

Bileşik kesim, aynı anda uygulanan gönye ve eğimli kesimin birleşimidir. Bileşik kesim gerektiğinde, arzu edilen eğim ve gönye konumlarını önceden açıklanan şekilde seçin.

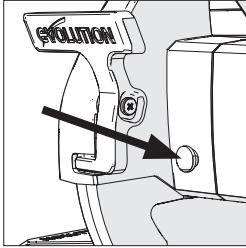
⚠ UYARI: Bıçak yolunun makine kılavuzuna veya makinenin herhangi bir kısmını engellemediğini daima kontrol edin. Makinenin güç kaynağı ile bağlantısı olmadan bir 'deneme çalıştırması' yapın.

Gerekirse kılavuzun sol üst kesitini ayarlayın.

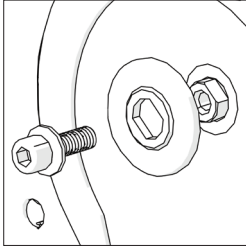
**Şekil 24**



Şekil 25



Şekil 26



Şekil 27

(8.8) **EĞRİ MALZEMELERİ KESME (Şekil 25)**

Herhangi bir iş parçasını kesmeden önce, parçanın eğri olup olmadığını kontrol edin. İş parçası eğri ise, gösterilen şekilde konumlandırılmalı ve kesilmelidir.

İş parçasını yanlış biçimde konumlandırmayın veya kılavuz desteği olmadan kesmeyin.

(8.9) **SIKIŞMIŞ MALZEMELERİ ÇIKARMA**

- Tetik anahtarını bırakarak gönye testereyi "KAPALI" konuma getirin.
- Bıçağın tamamen durmasını bekleyin.
- Gönye testerenin fişini çekin.
- Sıkışmış malzemeleri makineden dikkatlice çıkarın.
- Emniyet muhafazasının durumunu ve çalışmasını kontrol edin.
- Makinenin tüm parçalarında (ör. bıçak) başka bir hasar olup olmadığını kontrol edin.
- Hasarlı parçaları yetkin bir teknisyene değiştirtin ve makineyi tekrar kullanmadan önce bir güvenlik kontrolü yaptırın.

(8.10) **UZUN İŞ PARÇALARINI DESTEKLEME**

Uzun iş parçalarının serbest ucu, makine tablası ile aynı boyda desteklenmelidir. Operatör, gerekli olduğunda düşüncüyle ayrı bir iş parçası desteği kullanmalıdır.

(8.11) **BİÇAK TAKMA VEYA SÖKME**

⚠ Uyarı: Bu işlemi, yalnızca makinenin güç kaynağı ile bağlantısı kesilmiş iken yapın.

Not: Bıçağı kurulum esnasında idare ederken veya makine bıçaklarını değiştirirken operatörün koruyucu eldivenler giymesi tavsiye edilir.

⚠ Uyarı: Yalnızca orijinal Evolution bıçaklarını veya Evolution Power Tools tarafından özel olarak tavsiye edilen ve bu makine için tasarlanmış olan bıçakları kullanın. Bıçağın maksimum hızının makine motorunun hızından yüksek olduğundan emin olun.

Not: Bıçak deliği daraltma ekleri yalnızca üreticinin talimatlarına uygun olarak kullanılmalıdır.

⚠ Uyarı: Malafa vidası LH (Sol) dişe sahiptir.

Gevşetmek için saat yönünde çevirin. Sıkmak için saat yönünün tersine çevirin.

Malafa kilit düğmesini motor yuvası üzerine bastırın ve düğme şaft içine tamamen geçene ve şaftı kilitleyene kadar, ürünle birlikte verilen alyan anahtarını kullanarak malafa vidasını çevirirken bastırmaya devam edin (**Şekil 26**). Sonra malafa vidasını ve dış bıçak flanşını çıkarın (**Şekil 27**).

Malafa kilit düğmesini bırakın.

- Bıçak ve bıçak flanşlarının temiz olduğundan ve pislik içermediğinden emin olun.
- İç bıçak flanşı yerinde bırakılmalıdır, ancak temizlik için çıkarıldığı takdirde, makineden çıkarıldığı şeklin tersinde geri takılmalıdır.

Bıçağı yerleştirmek için alt bıçak muhafazası bırakma tetiğine basın **(A)** alt bıçak muhafazasını **(B)** yukarıya, üst bıçak muhafazası içine çevirin ve alt bıçak muhafazasını bu konumda tutun **(Şekil 28)**.

Flanş üzerine düzgün biçimde oturduğundan emin olarak yeni bıçağı iç flanşa takın ve daha sonra alt bıçak muhafazasını yavaşça bırakarak ilk kapalı konumuna geri getirin.

Bıçak üzerindeki dönüş okunun **(A)** üst muhafaza üzerindeki saat yönünün tersine dönüş oku **(B)** ile eşleştüğinden emin olun **(Şekil 29)**.

Not: Bıçak dişleri her zaman aşağıya, testerenin önüne bakmalıdır.

Dış flanşı **(1)** (düz yüz makine üzerine gelecek şekilde) ve malafa vidasını **(2)** takın **(Şekil 30)**.

Malafa kilit düğmesini motor yuvası üzerine bastırın ve düğme şaft içine tamamen geçene ve şaftı kilitleyene kadar, ürünle birlikte verilen alyan anahtarını kullanarak malafa vidasını çevirirken bastırmaya devam edin **(Şekil 26)**.

Orta şiddette kuvvet kullanarak malafa vidasını sıkın, ancak aşırı sıkmayın. Kullanım öncesinde alyan anahtarının çıkarılmış ve malafa kilit düğmesinin bırakılmış olduğundan emin olun. Makineyi kullanmadan önce bıçak muhafazasının tam çalıştığından emin olun.

(8.12) İSTEĞE BAĞLI EVOLUTION AKSESUARLARININ KULLANIMI

Orijinal ekipmanlar olarak verilmez **(bkz. 'Ek Aksesuarlar')**.

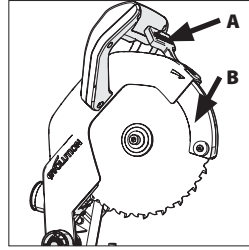
(8.13) TOZ TORBASI

Toz torbası, makinenin arkasındaki çıkış ağzına takılabilir. Toz torbası yalnızca ahşap malzemeleri keserken kullanılmalıdır.

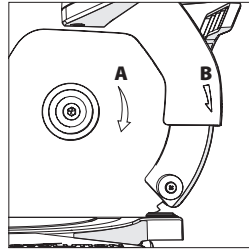
- Toz torbasını toz çıkış ağzı üzerine kaydırarak yay klipsinin ağzı kavrıldığından ve toz torbasını sabit biçimde yerinde tuttuğundan emin olun **(Şekil 31)**.

Not: Çalışma verimliliği açısından, 2/3 oranında dolduğunda toz torbasını boşaltın. Toz torbasının içeriğini çevreye duyarlı biçimde imha edin. Toz torbasını boşaltırken toz maskesi takmak gerekebilir.

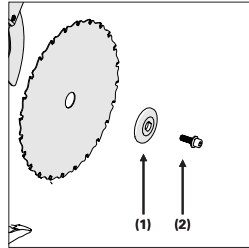
Not: Gerekirse toz çıkış ağzına atölye tipi bir vakum aleti takılabilir. Bu tür bir makine takıldığı takdirde alet üreticisinin talimatlarına uyun.



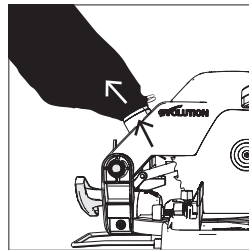
Şekil 28



Şekil 29



Şekil 30



Şekil 31

⚠ UYARI: Metalik malzemeleri keserken Toz Torbası kullanmayın.

Tabla Eki

Bu makineye tek parça bir tabla eki takılmıştır. Ek hasar görür veya yıpranırsa değiştirilmelidir. Yedek ekler Evolution Power Tools'tan temin edilebilir.

Tabla Ekinin Çıkarılması:

Not: Tabla ekini çıkarmaya çalışmadan önce makinenin fişinin çekilmiş olduğundan emin olun.

- Testereyi 0° eğim ve 0°en gönye açılarında konumlandırın.
- Parmaklarınızı tabla ekinin kesim boşluğu içine yerleştirin ve tabla ekinin tespit yuvalarından dışarı çıkması için sola çekin.
- Tabla ekini 4 tarafından birden çıkarmaya devam edin.

Not: Tam erişim kazanmak için kılavuzu geçici olarak çıkarmak veya yeniden konumlandırmak gerekebilir.

- Tamamen çıkarıldıktan sonra, ek altında toplanmış olabilecek tüm birikintileri temizleyin.

Tabla Ekinin Değiştirilmesi:

- Yedek tabla ekini 4 tarafın her birinde bulunan tespit yuvalarına geri oturtun.
- Gerekirse kılavuzun yerini değiştirip kılavuzu tekrar hizalayın.

(bkz. Kılavuz Hizalama ve Şekil 13 ve 14)

- Ekin tabla içinde aynı hizada ve düz yattığını kontrol edin.

(6.1) BAKIM

Not: Tüm bakım işlemleri, makine kapalı ve şebeke/pil ile olan bağlantısı kesilmiş şekilde gerçekleştirilmelidir. Tüm emniyet özelliklerinin ve muhafazalarının doğru biçimde çalıştığını düzenli olarak kontrol edin.

Bu makineyi yalnızca tüm muhafazalar ve emniyet özellikleri çalışıyor ise kullanın. Bu makinelerdeki tüm motor yatakları çalışma ömrü boyunca yetecek şekilde yağlanmıştır. Daha fazla yağlanmasına gerek yoktur. Makinenin plastik parçalarını temizlemek için

temiz, hafif nemli bir bez kullanın. Solventler veya plastik parçalara hasar verebilecek benzer ürünler kullanmayın.

⚠ UYARI: Keskin uçlu nesneleri makine yuvaları vb.'deki açıklıklardan sokarak temizlik yapmaya çalışmayın. Makinenin havalandırma delikleri basınçlı kuru hava kullanarak temizlenmelidir. Aşırı kıvılcımlanma, motorda kirlen varlığına veya karbon fırçaların yıpranmış olduğuna işaret edebilir.

(6.2) Bu durumdan şüpheleniliyorsa, yetkin bir teknik elemana makine bakımı yaptırın ve fırçaları değiştirin.

(6.4) ÇEVRE KORUMA

Artık elektrik ürünler evsel atıklar ile birlikte imha edilmemelidir.

Tesislerin bulunduğu durumlarda lütfen geri dönüştürün.

Geri dönüşüm ile ilgili tavsiyeler için yerel yetkiliniz veya satıcınız ile görüşün.



AB UYUMLULUK BİLDİRİMİ



Bu Bildirimin konusu olan ürünün üreticisi:

UK: Evolution Power Tools Ltd. Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.

FR: Evolution Power Tools SAS. 61 Avenue Lafontaine, 33560, Carbon-Blanc, Bordeaux, France.

İşbu üretici, bu bildirimde detayları verilen makinenin Makine Direktifi ile aşağıda ayrıntıları verilen diğer uygun direktiflerin ilgili tüm hükümlerini karşıladığını beyan eder.

Üretici ayrıca, uygulanabildiği hallerde, bu bildirimde detayları verilen makinenin Temel Sağlık ve Güvenlik gerekliliklerinin ilgili hükümlerini yerine getirdiğini de beyan eder.

Bu Bildirimin kapsamına giren Direktifler aşağıdaki gibidir:

2006/42/EC.	Makine Direktifi.
2014/30/EU.	Elektromanyetik Uyumluluk Direktifi.
2011/65/EU. & 2015/863/EU.	Elektrikli Cihazlarda Belirli Tehlikeli Maddelerin Kullanımının Kısıtlanmasına ilişkin (RoHS) Direktif.
2012/19/EU.	Atık Elektrikli ve Elektronik Ekipmanlara (WEEE) ilişkin Direktif.

Ve aşağıda belirtilen dokümanların geçerli gereklilikleri ile uyumludur:

**EN 62841-1:2015 • EN 62841-3-9:2005/A11:2017 • EN55014-1:2006+A1+A2
EN55014-2: 2015 • EN61000-3-2:2014 • EN 61000-3-3:2013 • EN ISO 12100:2010**

Ürün Bilgileri

Tanım:	R210CMS 210mm ÇOK AMAÇLI BİLEŞİK GÖNTE TESTERE
Evolution Model Numarası:	230 V: R210CMS / F210CMS / 046-0001 / 046-0001A / 046-0003 046-0003A / 046-0006 / 046-0008 110V: 046-0002 / 046-0002A / 046-0007
Marka Adı:	EVOLUTION
Gerilim:	230-240 V / 110 V ~ 50 Hz
Giriş:	1200 W

Ürünün direktif gerekliliklerini karşıladığını göstermek için zorunlu olan teknik dokümantasyon oluşturulmuştur; ilgili yetkili makamlarca denetime hazırdır ve teknik dosyamızın yukarıda verilen dokümanları içerdığını ve yukarıda detayları verilen ürün için doğru standartlar olduğunu doğrulamaktadır.

Teknik dokümantasyonun sahibinin adı ve adresi.

İmza:  Barry Bloomer
Tedarik Zinciri ve Satın Alma Müdürü

Tarih: 04/12/2018
Teknik dokümanların tutulduğu yer:

UK: Evolution Power Tools Ltd. Venture One, Longacre Close, Holbrook Industrial Estate, Sheffield, S20 3FR.

FR: Evolution Power Tools SAS. 61 Avenue Lafontaine, 33560, Carbon-Blanc, Bordeaux, France.



AUS

Total Tools (Importing) Pty Ltd
20 Thackray Road
Port Melbourne
Vic 3207

T: 03 9261 1900

FR

Evolution Power Tools SAS
61 Avenue Lafontaine
33560, Carbon-Blanc
Bordeaux

T: +33 (0)5 57 30 61 89

UK

Evolution Power Tools Ltd
Venture One, Longacre Close
Holbrook Industrial Estate
Sheffield, S20 3FR

T: +44 (0)114 251 1022

USA

Evolution Power Tools LLC
8363 Research Drive
Davenport, IA
52806

T: 833-MULTI-SAW (Toll Free)

DE +44 (0)114 251 1022

ES +34 91 114 73 85

NL +44 (0)114 251 1022

PL +48 33 821 0922

PT +34 91 114 73 85

RO +44 (0) 114 2050458

RU +7 499 350 67 69

TR +90 (0) 312 9001810



EPT QR CODE

